



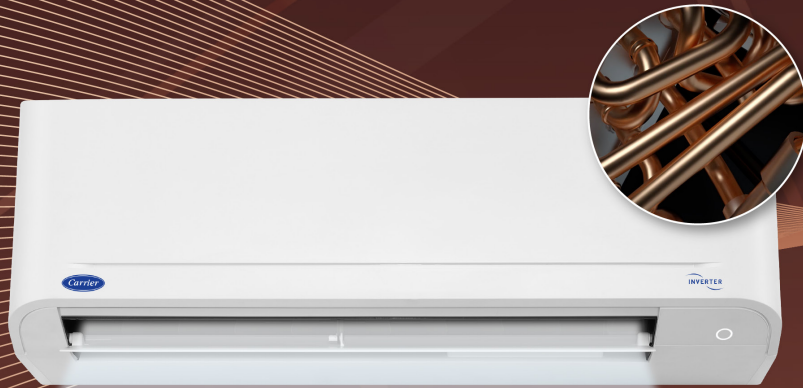
Carrier



ทั้งทน ทั้งคุ้ม เลือก

COPPER10

INVERTER



INVERTER

เย็นสบายแบบแตกต่างด้วย ระบบ INVERTER
ทำงานเงียบให้คุณเข้านอนต่อเนื่องไม่มีสะดุด พร้อมประหยัดพลังงาน
ได้มากกว่าเดิม การันตีด้วยฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5



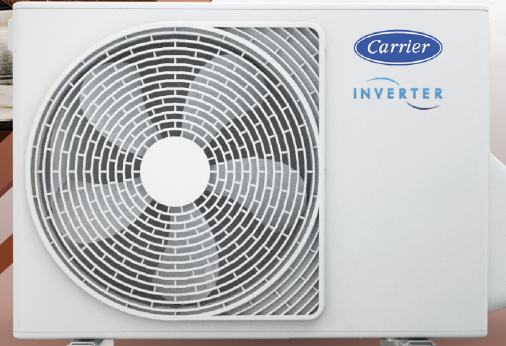
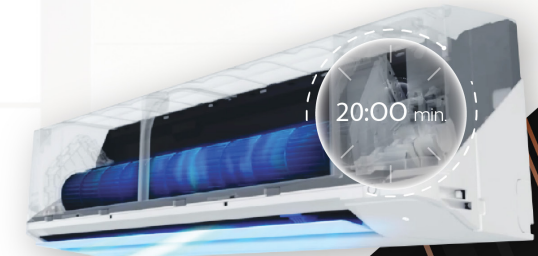
COPPER COIL

อายุการใช้งานนาน ทนทานต่อการกัดกร่อนในทุกสภาวะอากาศ
บำรุงรักษาง่ายด้วยการเลือกใช้คอยล์ทองแดงเป็นวัสดุสำหรับ
คอยล์เย็นและคอยล์ร้อน เพื่อความคุ้มค่าที่มากกว่า



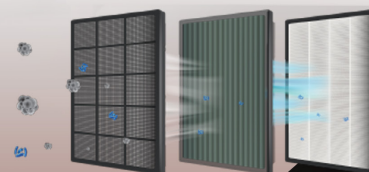
SELF CLEANING

ลดสาเหตุการเกิดแบคทีเรียและเชื้อราในอากาศ
ด้วยระบบทำความสะอาดอัตโนมัติทันทีหลังใช้งาน
ไล่ความชื้น ลดการสะสมของสิ่งสกปรกภายในเครื่อง



PM 2.5 Filter

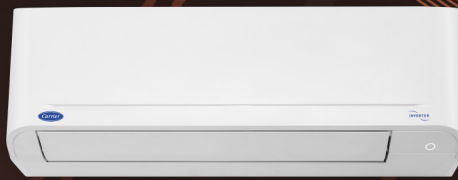
อากาศสะอาดกว่าที่เคยด้วยแผ่นกรองชนิดพิเศษ
ช่วยดักจับฝุ่นขนาดเล็กอย่าง PM 2.5
พร้อมยับยั้งสาเหตุการเกิดเชื้อแบคทีเรีย ไวรัส ในอากาศ



COPPER10 INVERTER

Hiwall Inverter - Copper 10 (TVDA)

รุ่นติดผนัง ระบบประหยัดไฟอินเวอร์เตอร์



SAFETY & DURABILITY

ความปลอดภัยทนทาน



COPPER COIL

คอยล์เย็นและคอยล์ร้อนใช้วัสดุทองแดง ทนทานต่อการกัดกร่อนในทุกสภาวะอากาศ



ANTI-SHOCK

ระบบการป้องกันแรงจลนศาสตร์ไฟฟ้า กรองไฟฟ้าและป้องกันแรงจลนศาสตร์เมื่อไฟตก ไฟเกินอย่างฟ้าผ่า



AUTO RESTART

ทำงานใหม่อัตโนมัติเมื่อไฟดับ เย็นต่อเนื่องไม่มีสะดุด

ENERGY SAVING

ประหยัดพลังงาน



ENERGY SAVING

การันตีการประหยัดพลังงานเบอร์ 5 ด้วยฉลากเบอร์ 5

CLEANNES & PURITY

ความสะอาด



PM 2.5 FILTER

กำจัดอากาศที่เป็นมลพิษ ดักจับเชื้อแบคทีเรีย ฝุ่นขนาดเล็ก รวมถึง PM 2.5



SELF CLEANING

ระบบทำความสะอาดอัตโนมัติ ทำความสะอาดหลังใช้งาน ไล่ความชื้น ลดการสะสมสิ่งสกปรก



AQUA RESIN

สารเคลือบพิเศษ เคลือบคอยล์เย็น ลดการสะสมสิ่งสกปรก ฝุ่น และแบคทีเรีย

COMFORT

ความสะอาดสบาย



EXTRA CLEANING

ถาดน้ำทิ้งแอร์ถอดง่ายสะอาดขึ้น อีกเท่าตัว



BIG AIRFLOW

พลังลมแรง ทำงานเงียบสนิท

WARRANTY

การรับประกัน



WARRANTY 10 YEARS

รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 10 ปี



WARRANTY 5 YEARS

รับประกันอะไหล่หลักชิ้นส่วนนาน 5 ปี

*ฟรีค่าแรง 3 ปี เฉพาะค่าแรงเปลี่ยนแผงวงจรอินเวอร์เตอร์ (PCB) และเปลี่ยนแผงรังผึ้งคอยล์เย็น

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)		42TVDA010	42TVDA013	42TVDA016	42TVDA018	42TVDA024	42TVDA028
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38TVDA010	38TVDA013	38TVDA016	38TVDA018	38TVDA024	38TVDA028
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพการทำความเย็น)	BTU/hr.	9,200	12,100	15,000	18,000	20,400	25,200
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพการทำความเย็น ต่ำสุด - สูงสุด)	BTU/hr.	2,700 - 9,700	3,500 - 13,300	5,400 - 17,000	3,900 - 20,100	4,000 - 23,200	5,100 - 29,000
SEER. (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล)	BTU/hr/Watt	16.17	16.45	18.07	16.04	15.76	19.49
Energy Grade (ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน)		5	5	5★	5	5	5★
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.90 (0.23-1.00)	1.09 (0.26-1.24)	1.47 (0.35-1.72)	1.66 (0.30-2.10)	2.00 (0.28-2.30)	2.32 (0.30-2.70)
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.45	5.35	6.89	7.70	9.40	10.76
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1 Ph / 50Hz					

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับแรงลม)	5 speed + Auto						
Maximum Air flow rate (ปริมาณลมหมุนเวียนสูงสุด)	cfm.	317	388	464	512	600	730
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/L+/M/M+/H)	dB(A)	23/27/32/38/42	24/27/32/38/42	25/31/36/41/47	25/33/39/44/48	35/38/40/43/45	32/39/43/46/50
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	285 x 770 x 225	285 x 770 x 225	293 x 798 x 230	293 x 798 x 230	320 x 1050 x 250	320 x 1050 x 250
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	9	9	10	9	14	14

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	48	48	50	49	52	55
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	530 x 598 x 200	530 x 660 x 240	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	17	21	28	33	33	41
Refrigerant Charge "R32" type. (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	g.	420	460	590	870	870	1,140
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary			Twin Rotary		

Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อส่ง)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อต้องเติมน้ำยา)	M.	-	-	Over 15. m. need to extra charge 20 g/m. Per meter			
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อน้ำยาขั้นต่ำ)	M.	2	2	2	2	2	2
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อน้ำยาสูงสุด)	M.	15	15	20	20	20	25
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อน้ำยาสูงสุด)	M.	12	12	12	12	12	15

Condition

Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)

Indoor : 27°C db , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°C wb.



ติดต่อสอบถาม
02-090-9992

จันทร์ - ศุกร์ | 8.30-17.30

บริการหลังการขาย
1454

จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30

Carrier Smart Service Center

02-024-1099

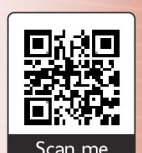
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30

บริษัท บี.กริม แครเรีย (ประเทศไทย) จำกัด

1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรตัด
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

Carrier Smart Service Center / คลังอะไหล่

7/16 ถนน รัชดาภิเษก แขวง คลองสามประเวศ
เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520



Scan me